



Program
Rozwoju
Obszarów
Wiejskich

na lata 2014-2020

Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego

Zakupiona maszyna powinna być dostarczona i zainstalowana w miejscu realizacji projektu – adres inwestycji ul. Mszczonowska 58B, 05-830 Nadarzyn.

Planowana do zakupu tokarka ma posiadać następujące parametry i zawierać następujące wyposażenie.

Tokarka zakupiona będzie w celu obróbki uszkodzonych elementów, np.: roztoczenie i wstawienie nowych, przygotowanych wcześniej na tokarce tulejek lub panewek, a także do produkcji elementów naprawczych do skrzyń, np. tulejki, zawory hydrauliczne, koszulki.

Tokarka powinna posiadać łożyska SKF, szafę elektryczną Schneider, pełny Norton, hartowane łożę, wyjmowany mostek, szybki posuw, fabrycznie osłonięte wałki i śrubę pociągową, **oryginalny certyfikat CE wystawiony przez producenta** oraz dokumentację w języku polskim. **Tokarka powinna być sprawdzana według ogólnych norm DIN 8606 na potwierdzenie czego należy przedłożyć protokół sprawdzenia zgodności z ww. normą wraz z dokumentacją techniczno-ruchową.**

Wyposażenie standardowe maszyny:

Lp	Model		C400 TM
	Opis		
1	Zasilanie elektryczne w zakresie 380-440 V, 3 fazy, 50/60Hz		tak
2	Moc głównego silnika	kW	4
3	Hamulec elektrodynamiczny	Szt	1
4	Przelot wrzeciona	mm	52
5	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	6
6	Szafa elektryczna ze sterowaniem	Szt	1
7	Układ chłodzenia z pompą	Szt	1
8	Oświetlenie stanowiskowe	Szt	1
9	Szybki posuw czterokierunkowy	Szt	1
10	Luka w łożu maszyny	Szt	1
11	Ośłona tylna rozbryzgowa	Szt	1
12	Ośłona wałki i śruby pociągowej	Szt	1
13	Ośłona uchwytu rozbryzgowa	Szt	1
14	Ośłona imaka	Szt	1
15	Paski klinowe "V"	Szt	3
16	Koło zmianowe gitary	Szt	1
17	Śruby poziomujące i podkładki	Zestaw	1
18	Śruby fundamentowe (kotwy)	Zestaw	1
19	Kieł stały wrzeciona	Szt	1
20	Tuleja adaptacyjna wrzeciona	Szt	1
21	Imak 4-nożowy	Szt	1
22	Konik z szybką blokadą	Szt	1
23	Skrzynka wyposażeniowa	Szt	1
24	Opakowanie - podstawa drewniana + folia	Szt	1
25	Dokumentacja techniczna	Szt	1
26	Kolor standardowy		tak

DANE TECHNICZNE			C 400TM
WYMIARY PODSTAWOWE	Wysokość osi nad łożem	mm	200
	Średnica nad łożem	mm	400
	Średnica nad suportem	mm	235
	Średnica bez mostka	mm	550
	Szerokość łoża	mm	320
	Długość w kłach L	mm	1000
WRZECIONO	Końcówka DIN 55027	Nr	6
	Przelot wrzeciona	mm	52
	Stożek wrzeciona	Metryczny	6
	Liczba prędkości wrzeciona		12
	Zakres obrotów	obr/min	50 – 2240
SILNIK GŁÓWNY	Moc	kW	4
POSUW	Liczba		80
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0.015 – 0.6
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0.0075 – 0.3
GWINTY	Liczba		40
	Zakres metryczny	mm	0.25 – 7.5
	Zakres calowy	1/cal	120 – 4
	Zakres modułowy		0.0625 – 1.875
	Zakres D.P.		480 – 16
SUPPORT	Suport poprzeczny – przesuw	mm	235
	Sanki górne – przesuw	mm	110
KONIK	Średnica tulei	mm	50
	Stożek	Morse	Nr 4
	Skok tulei	mm	100
MASA	Dla L=1000mm	kg	1590
GABARYTY	Wysokość	mm	1330
	Szerokość	mm	980
	Długość dla L=1000mm	mm	2350

WYPOSAŻENIE DODATKOWE	
Lp	Opis
1	3-szcz. samocentr. uchwyt 3204/DIN 6350 3204-200 Bison - Poland
2	Tarcza zabierakowa pod uchwyt 3204-200
3	4-szcz. niezależny uchwyt 4334-250-6 mocowany bezpośrednio na końcówce wrzeciona
4	Podtrzymka stała mała z pinolami ślizgowymi (ø10-100mm)
5	Zderzak jednopozycyjny
6	Zegar do gwintów
7	Kieł obrotowy
8	Uchwyt wiertarski z trzpieniem MT
9	Liniał do toczenia stożków
10	Odczyty cyfrowe K+C w 2 osiach
11	Transport do siedziby firmy: ul. Mszczonowska 58B, 05-830 Nadarzyn.

